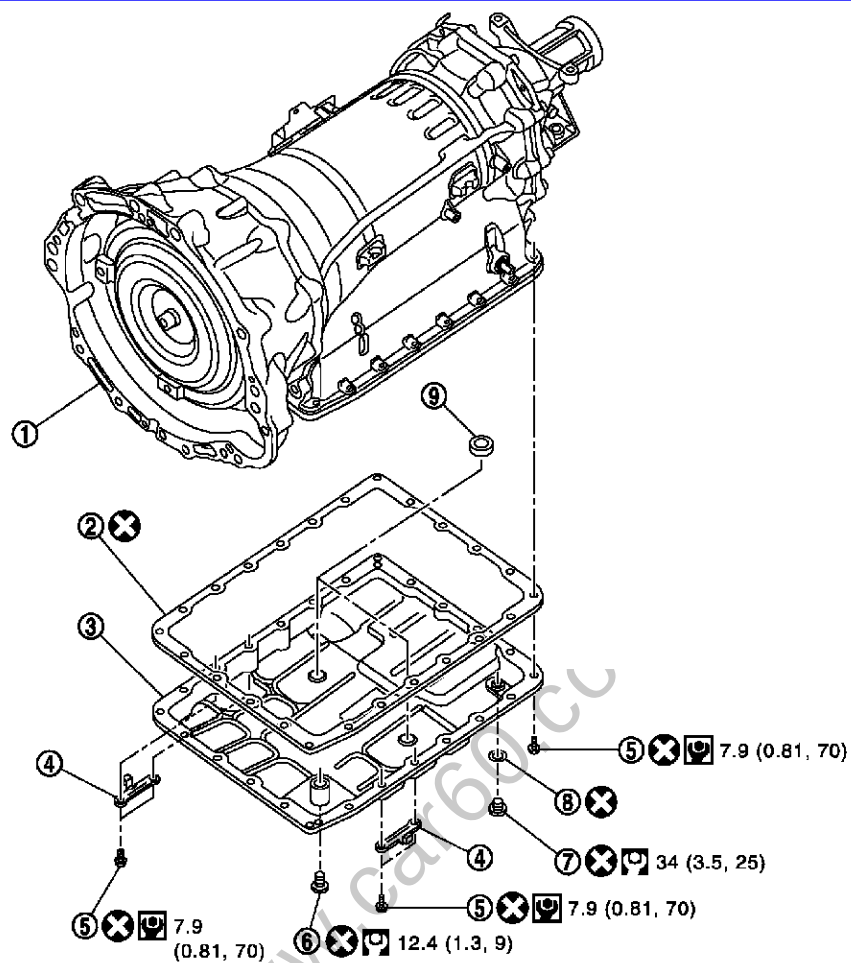


分解图

SEC. 311

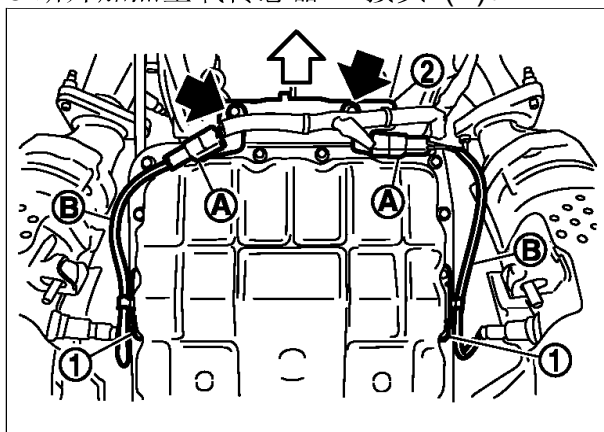


1. A/T 2. 油底壳衬垫 3. 油底壳
 4. 卡子 5. 油底壳装配螺栓 6. 溢流塞
 7. 排放塞 8. 排放塞密封垫 9. 磁铁
 关于图中的符号, 请参见 [部件](#)。

拆卸和安装

■ 拆卸

1. 从排放塞排出自动变速箱液。
2. 用电动工具拆下排气装配支架。请参见 [部件](#)。
3. 断开加热型氧传感器 2 接头 (A)。

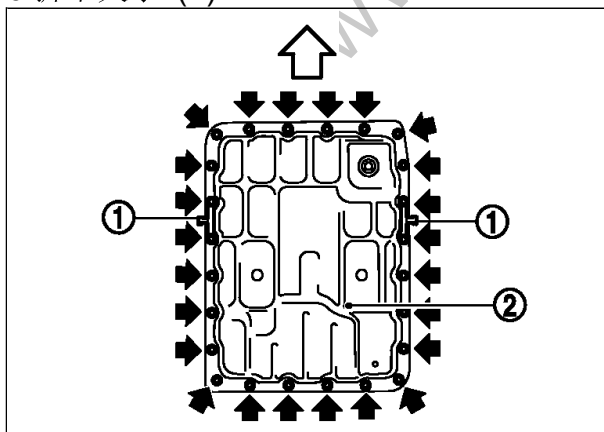


↖: 车头方向

➡: 螺栓

4. 从卡子 (1) 上拆下加热型氧传感器 2 线束 (B)。
5. 从 A/T 总成上拆下支架 (2)。请参见 [分解图](#)。

6. 拆下夹子 (1)。



↖: 车头方向

➡: 油底壳装配螺栓

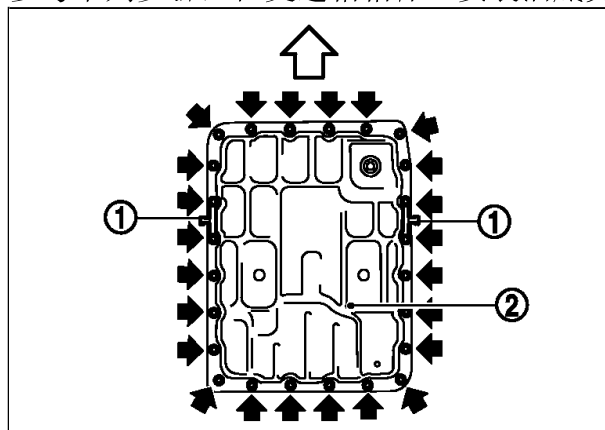
7. 拆下油底壳 (2) 和油底壳衬垫。
8. 拆下油底壳上的磁铁。

■ 安装

注意以下事项，并按拆卸的相反顺序安装。

■ 注意 ■

- 切勿重复使用排放塞和排放塞衬垫。
- 清除附着在油底壳内侧以及磁铁上的异物 (齿轮磨损颗粒)，然后组装。
- 参考下列步骤，在变速箱箱体上安装油底壳 (2)(连同油底壳衬垫) 和夹子(1)。

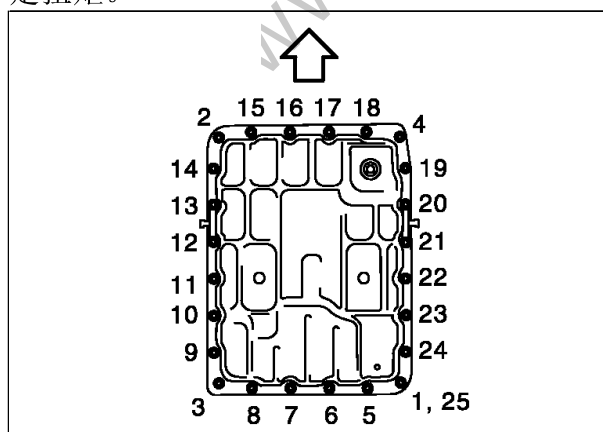


⇨: 车头方向

⇦: 油底壳装配螺栓

■ 注意 ■

- 切勿重复使用油底壳衬垫和油底壳装配螺栓。
- 在变速箱箱体和油底壳的油壳垫安装表面完全清除水、油渍或旧垫子等物质。
- 安装时要将油底壳衬垫对齐孔位置。
- 暂时拧紧油底壳安装螺栓后，按照图中所给数字顺序拧紧油底壳装配螺栓至规定扭矩。

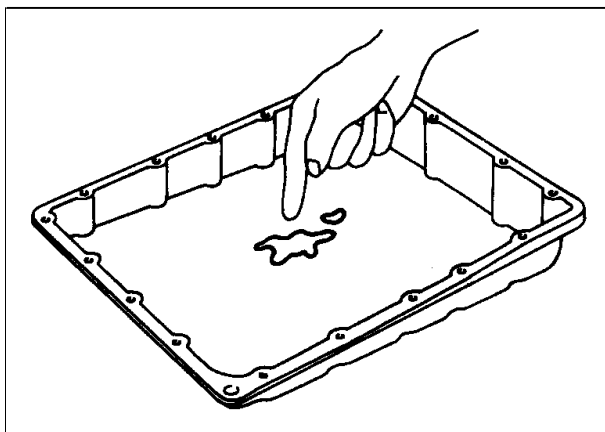


⇨: 车头方向

检查和调整

拆卸后检查

检查油底壳中的异物，以便确定故障的原因。如果 ATF 极黑、有焦糊味或含有异物颗粒，可能需要更换摩擦材料 (离合器、制动带)。如果有不易擦净的粘稠油膜则说明形成了漆质膜。漆质膜会引起阀、伺服缸和离合器卡死并会降低油泵的压力。



- 如果检查中发现了脱落的摩擦材料，修理自动变速箱后更换散热器。请参见 [部件](#)。

安装后的调节

调节 ATF 液位。请参见 [调节](#)。

安装后检查

检查 A/T 液有无泄漏。